

N° :

Anonymat :

# TEXTE DE L'EPREUVE

## I- Documents remis au candidat :

- Texte de l'épreuve..... 1/6
- Dessin de définition..... 2/6
- Feuille de questions..... 3/6
- Feuilles d'avant projet des phases 300 et 400..... 4/6, 5/6
- Feuille de calcul ..... 6/6

## II- Renseignements techniques :

- La pièce est un corps de pressostat en AU4G moulée en sable
- Programme: 300 pièces / mois / 1ans
- Parc machines.....
- .....

## III- Processus d'usinage:

- Phase 100 : Contrôle du brut
- Phase 200 : Tournage de..... 1 ;
- Phase 300 : Tournage de..... 4 6 ;
- Phase 400 : Fraisage de ..... 2 ;
- Phase 500 : Percage-taraudage de..... 3 ; 5 ; 8
- Phase 600 : Perçage de..... 7 ;
- Phase 700 : Contrôle finale.

## IV- Travail demandé:

- 1- Répondre aux questions sur la feuille 3/5. (7 points)
- 2- Compléter les avants projets d'étude de fabrication des phases 300 et 400 . ( 11 points)  
en précisant :
  - Le Référentiel de mise en position ( 1ère partie de la norme )
  - Le repérage des surfaces usinées, et de référence.
  - La cotation de fabrication et les spécifications géométriques et d' état de surface
  - L'ordre chronologique des opérations d'usinage
- 3 - Déterminer les valeurs des cotes du B.M relatives aux phases 200 et 300 sur la feuille 6/6.

SONT A RENDRE : LES FEUILLES 3/6 , 4/6 , 5/6 et 6/6

DIRECTION DES EXAMENS, CONCOURS PROFESSIONNELS ET CERTIFICATIONS

Durée: 3h

Epreuve:

BEP

Coéf : 04

**ANALYSE DE FABRICATION**

M.G

Feuille: 1/6

Echelle: 1:1



SESSION 2016