

TEXTE DE L'ÉPREUVE

1/ DOCUMENTS REMIS

Texte de l'épreuve.....Feuille 1/4
Dessin de définition..... Feuille 2/4
Recherche ordre d'usinage des surfaces (graphe et processus)..... Feuille 3/4
Feuille de calcul de cotes..... Feuille 5/4

2/ HYPOTHESES

- Matière :
- Le trou (5) vient brut noyauté de fonderie.
- Etat des pièces : brutes de fonderie, ébarbées, stabilisées
- IT des cotes brutes = 2
- Surépaisseurs d'usinage = 2,5
- Programme de fabrication : 50 pièces / mois / 2 ans

3/ TRAVAIL DEMANDE

3-1/ Recherche de l'ordre d'usinage des surfaces (sur feuille 3/4)

3-1-1/ Définir les relations d'antériorité entre les différentes surfaces en établissant le graphe directionnel des liaisons.....(5 points)

3-1-2/ Proposer un processus d'usinage de la pièce en indiquant pour chaque phase le numéro, la désignation et les surfaces à réaliser.....(7 points).

Exemple : Phase 200 : tournage de (8)
Phase 300 : perçage, taraudage de (5), (6)

3-2/ Calculer la cote de fabrication Cf211 et la cote brute cb1 (sur la feuille 5/5)..... (8 points)

UNIVERSITE DE DAKAR - BACCALAUREAT DE L'ENSEIGNEMENT DU SECOND DEGRE TECHNIQUE

Durée : 02 H	Epreuve ANALYSE DE FABRICATION	Série : T1
Coefficient : 02		2 ^e Groupe
Feuille N° 1/4	Echelle :	Code :