

## MAINTENANCE PREVENTIVE : LA METHODE ABACABAD

Lorsque l'on pratique une méthode préventive, tous les points d'un même matériel ne doivent pas être contrôlés avec la même périodicité.

La visite la plus importante est affectée de la période P. Les visites intermédiaires sont organisées au terme de périodes sous multiple P/2 P/4 P/8 etc.

La liste des points à contrôler pour ces périodes est établie en fonction des lois d'usure de la fiabilité et de la sécurité. Ainsi, chaque type de visite (A, B, C, D, etc.) sera une combinaison de la liste d'intervention.

Exemple de planification :

Type de visite	Périodicité (en heure de fonctionnement)
1	1000
2	2000
3	4000
4	8000

La combinaison de ces listes donne les différentes catégories de visite :

- **Catégorie A** : interventions de la **liste 1**
- **Catégorie B** : interventions des **listes 1+2**
- **Catégorie C** : interventions des **listes 1+2+3**
- **Catégorie D** : interventions des **listes 1+2+3+4**

On aboutit à la planification des visites suivante :

Type de visite	Périodicité (en heures de fonctionnement)								
	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000
1									
2									
3									
4									
Nature des visites	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>A</b>	<b>C</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>A</b>	<b>D</b>	<b>A</b>
	<b>1</b>	<b>1+2</b>	<b>1</b>	<b>1+2+3</b>	<b>1</b>	<b>1+2</b>	<b>1</b>	<b>1+2+3+4</b>	<b>1</b>