

TEXTE DE L'ÉPREUVE

1/ DOCUMENTS REMIS

Texte de l'épreuve.....	Feuille 1/5
Dessin de définition.....	Feuille 2/5
Contrat de la phase 400.....	Feuille 3/5
Dossiers ressources.....	Feuille 4/5
Feuille de dessin du montage d'usinage.....	Feuille 5/5

2/ HYPOTHESES

- Matière : EN-GJL-200
- Le trou 5 vient brut noyauté de fonderie.
- Etat des pièces : brutes de fonderie, ébarbées, stabilisées
- IT des cotes brutes = 2
- Surépaisseurs d'usinage = 2,5
- Programme de fabrication : 50 pièces / mois / 2 ans
- Processus d'usinage :

Ph 100	Ph 200	Ph 300	Ph400	Ph 500	Ph 600	Ph 700	Ph 800
Contrôle brut	<u>1</u>	<u>2</u>	<u>3 ; 4 ; 6</u>	<u>5</u>	<u>7 . 8 ; 9</u>	<u>10</u>	Contrôle final
-----	FV	FV	FH	AL. V	PS	P.S	-----

3/ TRAVAIL DEMANDE

Sur la feuille 5/5 compléter le dessin du montage d'usinage de la phase 400 conformément au contrat de phase donné : réaliser la mise en position, le maintien en position, la cotation d'aptitude du montage à l'emploi, la structure générale du montage.

UNIVERSITE DE DAKAR - BACCALAUREAT DE L'ENSEIGNEMENT DU SECOND DEGRE TECHNIQUE

Durée : 02 H	Epreuve ETUDE D'OUTILLAGE	Série : T1
Coefficient : 04		2 ^e Groupe
Feuille N° 1/5		Code :