

## TEXTE DE L'ÉPREUVE

### 1/ DOCUMENTS REMIS

Texte de l'épreuve.....	Feuille 1/5
Dessin de définition.....	Feuille 2/5
Avant projet phase 200.....	Feuille 3/5
Avant projet phase 600.....	Feuille 4/5
Feuille de calcul de cotes.....	Feuille 5/5

### 2/ HYPOTHESES

- Matière :
- Le trou 5 vient brut noyauté de fonderie.
- Etat des pièces : brutes de fonderie, ébarbées, stabilisées
- IT des cotes brutes = 2
- Surépaisseurs d'usinage = 2,5
- Programme de fabrication : 50 pièces / mois / 2 ans
- Processus d'usinage :

Ph 100	Ph 200	Ph 300	Ph400	Ph 500	Ph 600	Ph 700	Ph 800
Contrôle brut	<u>1</u>	<u>2</u>	<u>3 ; 4 ; 6</u>	<u>5</u>	<u>7 . 8 ; 9</u>	<u>10</u>	Contrôle final
-----	?	FV	FH	AL. V	?	P.S	-----

### 3/ TRAVAIL DEMANDE

3-1/ Rédiger l'avant projet d'étude de fabrication des phases 200 (feuille 3/5) et 600 (feuille 4/5) en précisant la machine utilisée, la mise en position isostatique, la ou les différentes opérations d'usinage, la cotation de fabrication.....(12 points : 6 points pour chaque phase)

3-2/ Calculer la cote de fabrication Cf211 et la cote brute cb1 (sur la feuille 5/5)..... (8 points)

**UNIVERSITE DE DAKAR - BACCALAUREAT DE L'ENSEIGNEMENT DU SECOND DEGRE TECHNIQUE**

Durée : ..... 02 H	Epreuve	Série : T1
Coefficient : 02	<b>ANALYSE DE FABRICATION</b>	2 <sup>e</sup> Groupe
Feuille N° 1/5	Echelle :	Code :