

SYSTEMES ET TECHNIQUES D'ASSEMBLAGE

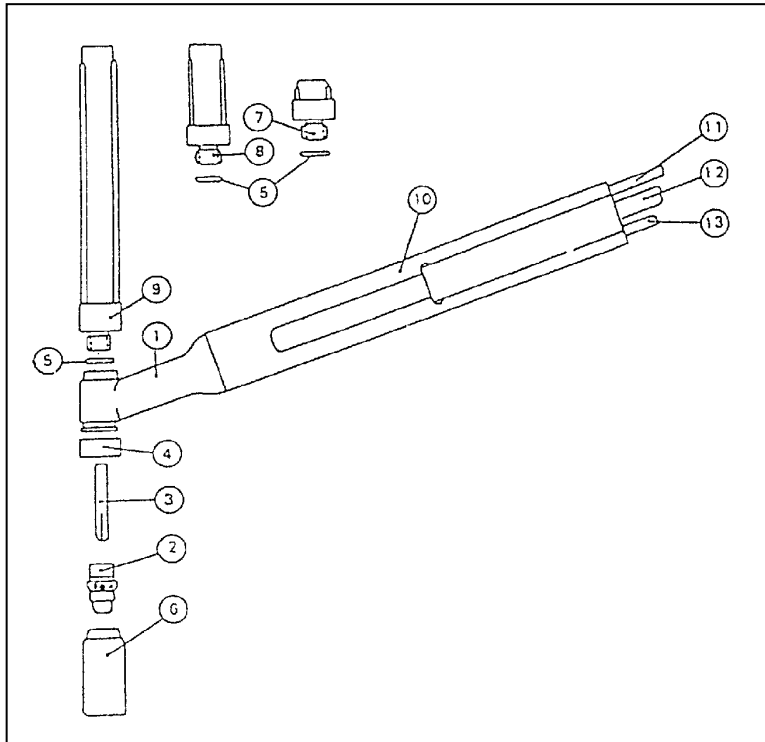
2.6. La torche

Qui sert à : -Maintenir l'électrode.
 -Conduire le courant.
 -Amener l'Argon ou l'Hélium.

Elle est à refroidissement :

Naturel : Intensité maximum 100 A

A l'eau : Intensité maximum > 100 A ; 300 A à 400 A



1. Corps de torche
2. Diffuseur de gaz
3. Pince porte électrode.
4. Bague d'étanchéité
5. joint thorique.
6. Buse réfractaire (oxyde d'alumine).
7. Bouchon court.
8. Bouchon moyen.
9. Bouchon long.
10. Manche avec micro-contact
11. Canalisation d'argon.
12. Canalisation de retour d'eau et Câble d'alimentation (courant de Soudage).
13. Canalisation d'arrivée d'eau.

2.7. Les électrodes

Elles sont :

- soit en tungstène pur ou cérié (point de fusion : 3410°)
 Pour les métaux « légers » :

Affûtage : Aucun : former une boule sur chute.



- soit en tungstène thorié (point de fusion : environ 3400°).
 Pour les métaux « lourds ».

Dans ce cas elles contiennent du thorium ou cérium de 1 à 3 % sous forme d'oxyde.

Affûtage : en pointe dans le sens de la longueur.

